

Nova geração de robôs da Mitsubishi Electric suporta a transformação digital na manufatura

Esquerda: RH-10CRH8030-D, direita: RH-20CRH10042-D



São Paulo, fevereiro de 2025 – A **Mitsubishi Electric** lançou os robôs **SCARA MELFA RH-10CRH** e **RH-20CRH**, oferecendo maior flexibilidade para os fabricantes adotarem a manufatura digital e enfrentarem a escassez de mão de obra qualificada. Esses novos robôs aprimoram a automação industrial com alta velocidade, fácil instalação e eficiência excepcional. Compactos e leves, são ideais para fabricantes que buscam aumentar a produtividade, lidando com restrições de espaço e peso.

Projetada para versatilidade, a série RH-CRH é ideal para diversas aplicações, como montagem, revestimento e transporte de precisão. Com alcances máximos entre 600 mm e 1000 mm e capacidades de carga de até 10 kg e 20 kg, respectivamente, os modelos RH-10CRH e RH-20CRH oferecem alto desempenho e adaptabilidade para atender a diferentes necessidades produtivas. O RH-10CRH é projetado para transporte e montagem nos setores alimentício e automotivo, enquanto o RH-20CRH é especializado no manuseio e embalagem de itens pesados. Seu design leve e estrutura compacta permite integração perfeita em espaços de trabalho reduzidos, maximizando a flexibilidade operacional.

Design Otimizado da Nova Série RH-CRH

Os robôs da série RH-CRH possuem motores inovadores sem bateria, eliminando a necessidade de substituições periódicas. Isso reduz o tempo de inatividade para manutenção, diminui custos operacionais e elimina o risco de perda da posição de referência do robô devido à falha da bateria. Como resultado, esses robôs garantem

confiabilidade consistente, mesmo durante longas jornadas de produção ou períodos de inatividade.

Essas melhorias na produtividade são impulsionadas por um design simplificado, que reduz significativamente o número de componentes, resultando em redução de peso de até 69% em comparação com os modelos anteriores. Isso diminui os custos de instalação e infraestrutura, aumentando a confiabilidade operacional, o desempenho contínuo e a produtividade geral. Além disso, o cabo de sinal e tubulação de ar integrados ao braço do robô simplificam a instalação e reduzem a complexidade da integração.

A série RH-CRH também oferece funcionalidades avançadas, como rastreamento de operações, suporte para sensores de visão 3D e 2D e sensores de força, garantindo desempenho preciso para tarefas de alta velocidade. A compatibilidade com CC-Link IE Field Basic, uma rede Ethernet industrial gigabit, permite integração perfeita em redes de produção existentes e produtos de automação da Mitsubishi Electric, tornando a série ideal para implementação da Transformação Digital na Manufatura (DX). Além disso, recursos de segurança opcionais garantem operações seguras em ambientes cooperativos.

“Com a série RH-CRH, criamos uma solução que entrega desempenho excepcional e resolve desafios práticos enfrentados pelos fabricantes modernos”, disse Keisuke Matsumura, líder de equipe da Seção de Desenvolvimento. “Esses robôs demonstram nosso compromisso com a inovação ao ajudar os fabricantes a aumentar a produtividade e a eficiência. Além disso, quando combinados com os avanços da Mitsubishi Electric em software, como o MELSOFT VIXIO para inspeção visual com IA e a criação de gêmeos digitais com o MELSOFT Gemini, é possível expandir a automação, reduzir custos adicionais e obter benefícios sistêmicos.”

Sobre a Mitsubishi Electric Corporation

Com mais de 100 anos de experiência no fornecimento de produtos confiáveis e de alta qualidade, a Mitsubishi Electric Corporation é um líder mundial reconhecido na fabricação, marketing e venda de equipamentos elétricos, eletrônico e de automação

utilizado no processamento de informação e comunicações, desenvolvimento espacial e comunicações, eletrônica de consumo, tecnologia industrial, energia, transportes e equipamento de construção. A Mitsubishi Electric enriquece a sociedade com tecnologia no espírito “Changes for the Better”. Para mais informações, visite www.mitsubishielectric.com

Sobre a Mitsubishi Electric Brasil

Presente no Brasil desde 1975, a Mitsubishi Electric reflete os valores globais da companhia, promovendo tecnologia japonesa de ponta para modernizar e aumentar a eficiência do parque industrial brasileiro. Com forte atuação em automação industrial e CNC, a empresa oferece produtos que vão do alto nível ao chão de fábrica, incluindo softwares de supervisão, sistemas de controle, robótica industrial e colaborativa, além de acionamento e proteção elétrica. Essas tecnologias impulsionam a produtividade e a qualidade nas fábricas.

Além disso, a Mitsubishi Electric disponibiliza sistemas de ar-condicionado, equipamentos automotivos, sistemas de visualização e soluções para transporte. Sua rede global de serviços garante suporte direto e especializado aos clientes. <https://br.mitsubishielectric.com/fa/pt>